

# INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE



## PRESA HIDRAULICĂ PENTRU GĂURI ÎN TABLĂ

### HKS-15



Înainte de utilizarea preseii hidraulice citiți și înțelegeți toate instrucțiunile și informațiile cu privire la siguranță din acest manual.



## Cuprins

Descriere . . . . .	3
Securitate . . . . .	3
Scopul acestor instrucțiuni . . . . .	3
Informații importante cu privire la siguranță . . . . .	4
Date tehnice . . . . .	7
Mod de operare . . . . .	7
Desene . . . . .	7
Certificat de calitate . . . . .	7

## Descriere

Presă hidraulică pentru găuri este o unealtă hidraulică avansată pentru executarea găurilor în table de până la 3mm grosime ceea ce este imposibil de realizat cu o mașină de perforat (ștanțat) obișnuită. Se caracterizează prin funcționare ușoară și convenabilă, viteză mare, chiar și o suprafață prelucrată ordonat (calitativ), calitate bună, siguranță, fiabilitate și fără limite de locație sau poziție. Este o construcție portabilă, frumoasă și ușor de transportat. Se poate folosi pentru găurirea în vederea montării canalelor de cablu, lămpilor de semnalizare și aparatelor de măsură în metalurgie, industria petrolieră, industria chimică, electronică, aparate electrice, plăci, contrapanouri și pereți ai cofretelor de comandă și cutiilor de distribuție.



## Securitate



Securitatea este esențială la utilizarea prese hidraulice și a accesoriilor. Acest manual de utilizare și orice marcaj de pe unealtă furnizează informații în scopul evitării pericolelor și a unor practici riscante legate de utilizarea acestei unelte (scule).



## Scopul acestor instrucțiuni

Aceste instrucțiuni sunt destinate pentru familiarizarea personalului cu funcționarea în condiții de siguranță respectiv întreținerea prese hidraulice pentru găuri în tabla HKS-15. Păstrați aceste instrucțiuni de utilizare la dispoziția întregului personal.

## INFORMAȚII INPORTANTE CU PRIVIRE LA SIGURANȚĂ

	 <b>AVERTIZARE</b>
	<p><b>PERICOL DE ELECTROCUTARE:</b></p> <p>Nu folosiți acest dispozitiv în apropierea circuitelor aflate sub tensiune. Acestea includ, dar nu se limitează la următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• În apropierea cofretelor cu întrerupătoare automate sau siguranțe fuzibile aflate sub tensiune.</li> <li>• În apropierea dozelor de legături aflate sub tensiune.</li> </ul> <p>Nerespectarea acestui avertisment poate duce la rănirea gravă sau decesul.</p>

	 <b>AVERTIZARE</b>
	<p><b>PERICOL DE INECȚIE A PIELII:</b></p> <p>Nu folosiți mâinile pentru a verifica eventualele scurgeri de ulei. Nu țineți de furtun sau de elementele de cuplare în timp ce sistemul hidraulic este sub presiune. Eliberați presiunea hidraulică înainte de a deconecta furtunurile sau elementele de cuplare și înainte de repararea pompei sau accesoriilor.</p> <p>Uleiul sub presiune străpunge cu ușurință pielea cauzând răni grave, cangrenă sau deces. Dacă sunteți rănit de scurgerile de ulei, solicitați imediat asistență medicală.</p>

	 <b>AVERTIZARE</b>
	<p>Purtați ochelari de protecție atunci când utilizați aceasta presă. Neutilizarea ochelarilor de protecție poate duce la leziuni oculare grave de la resturile care zboară sau datorită uleiului hidraulic.</p>

	<b>AVERTIZARE</b>
	<p>Defectarea unei componente ar putea arunca piese rupte</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nu permiteți nimănui să stea în fața capului de tăiere sau în spatele pistonului hidraulic</li> <li>• Închide ușile de acces sau capacele oricărui echipament care este în linie cu capul de tăiere sau pistonul hidraulic.</li> </ul> <p>Nerespectarea acestui avertisment poate duce la rănirea gravă sau decesul.</p>

<b>AVERTIZARE</b>
<p>Înlocuiți componentele uzate, deteriorate sau lipsă cu piese de schimb originale. Componentele uzate sau deteriorate pot cauza rănirea persoanelor sau distrugerea bunurilor. Verificați pompa, furtunul, cuplele și accesoriile să nu fie uzate sau deteriorate. Nerespectarea acestui avertisment poate duce la rănirea gravă sau decesul</p>

	<b>AVERTIZARE</b>
	<p>Nu încercați găurirea simultană a două sau mai multe foi de tablă. Acest lucru va îndoi sau rupe tija trăgătoare și ar putea arunca piesele cu o forță mare. Nerespectarea acestui avertisment poate duce la rănirea gravă sau decesul.</p>

<b>AVERTIZARE</b>
<p>Nu depășiți capacitatea preseii. Depășirea capacității nominale ar putea produce defecțiuni, implicând aruncarea unor piese rupte cu o forță mare. Nerespectarea acestui avertisment poate duce la rănirea gravă sau decesul.</p>

**AVERTIZARE**

Reglați corect instrumentul. Un reglaj incorect ar putea provoca defectarea unei piese și lovirea personalului din apropiere cu o forță mare.

Înfiletați complet capul de tăiere pe tija trăgătoare.

Tot filetul capetelor de tăiere trebuie antrenat de filetul tijeii trăgătoare. Asamblarea incompletă ar putea provoca deteriorarea unei componente.

Folosiți doar tije și capete de tăiere originale. Alte componente pot să nu reziste la forțele generate de aceasta presă de ștanțat.

Nerespectarea acestui avertisment poate duce la rănirea gravă sau decesul.

**AVERTIZARE**

Folosiți presa doar cu pompa hidraulică livrată de producător.

Conectați pompa de piston doar prin intermediul cuplelor și a furtunului original.

Folosind orice alte cuple sau furtun poate duce la defecțiunea unei componente.

**AVERTIZARE**

Pistonul va cădea liber când gaura este terminată.

Suțineți greutatea uneltei când executați gaura.

Nu permiteți nimănui să stea sub piston.

Nerespectarea acestui avertisment poate duce la rănire sau pagube materiale.

**AVERTIZARE**

Utilizați acest produs numai în scopul în care a fost proiectat.

Nerespectarea acestui avertisment poate duce la rănire sau pagube materiale.

## Date tehnice:

- **Cod:** HKS-15
- **Forța de compresie:** 150 kN;
- **Masa** 6,2 kg;
- **Cursa pistonului:** 25 mm;
- **Ulei hidraulic:** 20# lubricant;
- **Găuri rotunde:** Ø16 ÷ Ø114
- **Găuri pătrate:** 32x32 ÷ 151x151
- **Capacitatea de găurire :** table cu grosimea de 3 mm  
table inox cu grosimea de 2 mm;



## Mod de operare:

1. Alegeți tija trăgătoare capul și bacul de tăiere necesare pentru executarea unei găuri cu mărimea dorită.
2. Determinați și marcați poziția exactă a găurii. Executați întâi o gaură de ghidare cu diametrul de 11,5 mm cu ajutorul unei mașini de găurit electrice.
3. Se înfiletează complet tija trăgătoare cu diametrul cel mai mic în capul de acționare hidraulic apoi se montează distanțierul și bacul de tăiere fix (21,8 mm) cu cavitatea în sens opus capului de acționare hidraulic. Se introduce tija trăgătoare prin gaură și se înfiletează capul de tăiere pe tija trăgătoare cu cuțitul către material până când distanțierul, bacul de tăiere fix, materialul de prelucrat și capul de tăiere sunt fixate ferm.
4. Închideți robinetul de eliberare a presiunii prin rotirea acestuia în sensul acelor de ceasornic, apoi apăsați de mai multe ori consecutiv brațul de acționare pentru a face ca pistonul pompei să înceapă să lucreze astfel, presiunea uleiului crește, forța forfecare între bacul de tăiere fix și capul de tăiere crește și bacurile încep găurirea piesei de prelucrat până la forfecare.

**Notă:** Toate capetele de tăiere trebuie antrenate de tija trăgătoare. Dacă vre-un cap de tăiere nu este antrenat de tija trăgătoare trebuie demontat ansamblul, îndepărtat distanțierul și reasamblat.



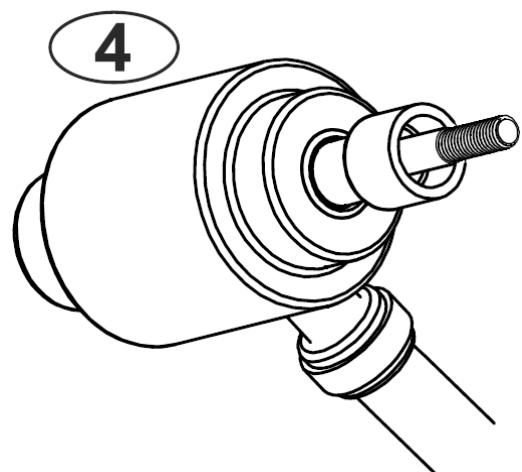
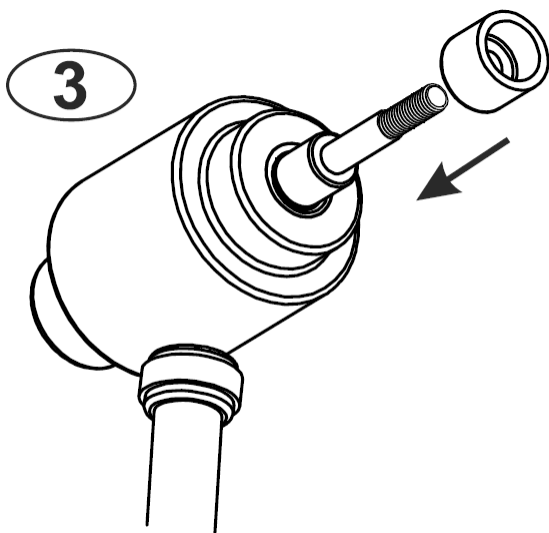
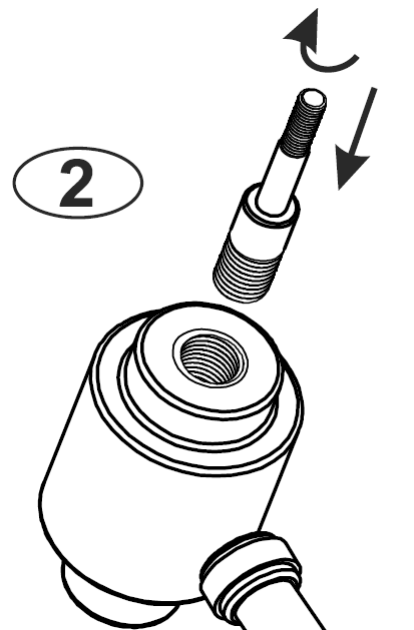
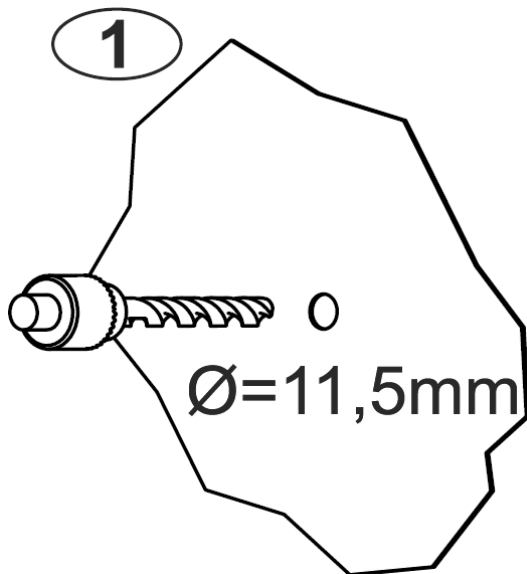
## AVERTIZARE

Nu acționați pompa după oprirea pistonului hidraulic. Dacă continuați acționarea mânerului pompei după oprirea pistonului hidraulic pistonul hidraulic se va deteriora.

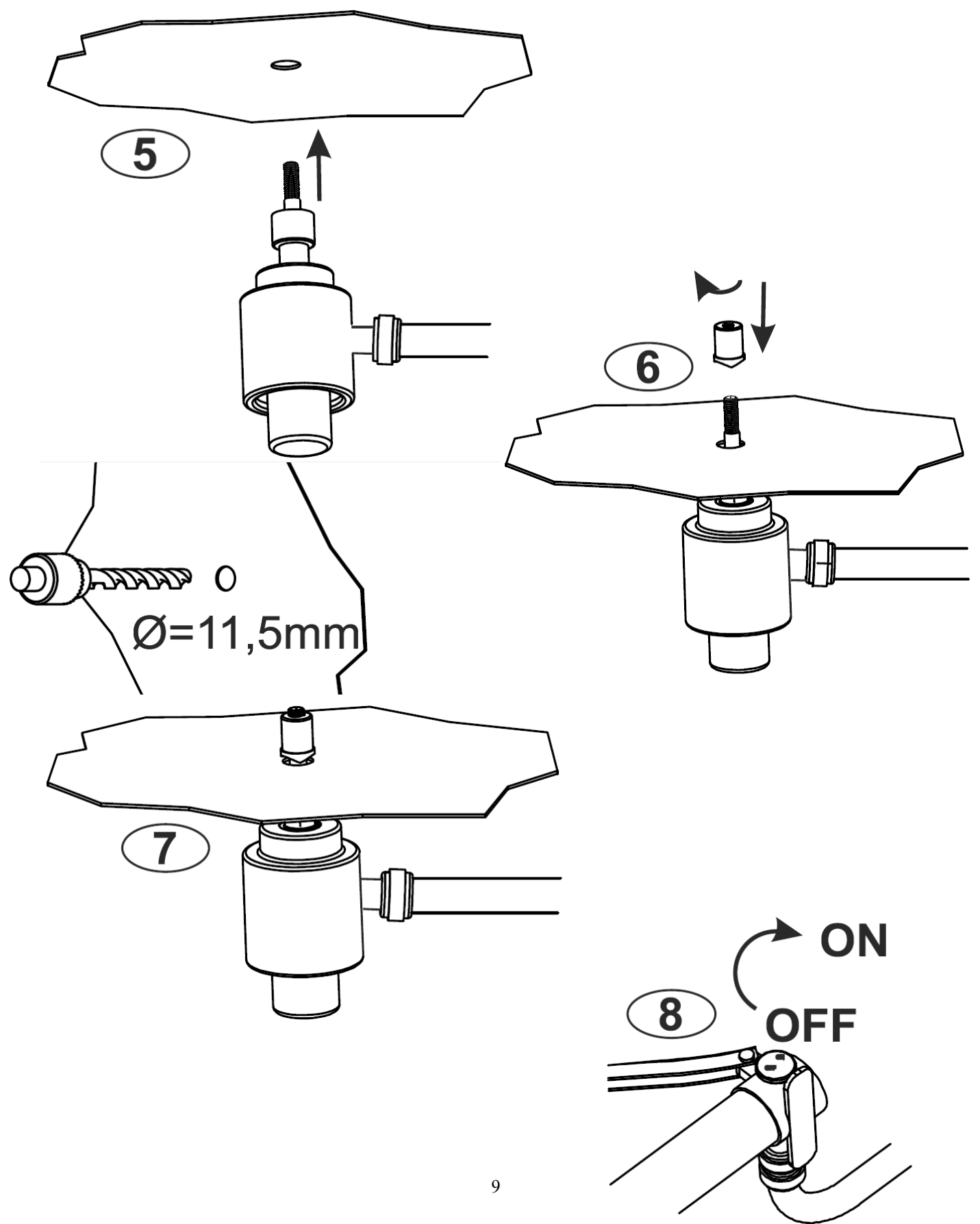
**Notă:** Dacă pistonul se oprește înainte de găurirea completă, opriți acționarea pompei. Verificați dacă montajul este corect și dacă nu ați depășit capacitatea pompei. Referitor la instrucțiunile de configurare dacă este necesar demontați ansamblul și introduceți un distanțier.

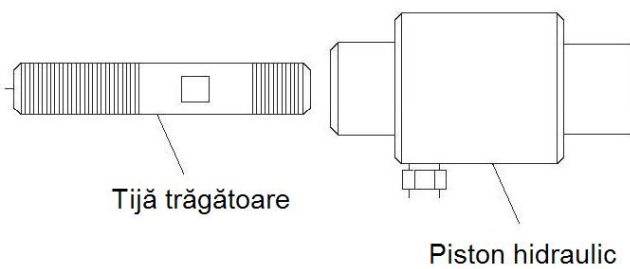
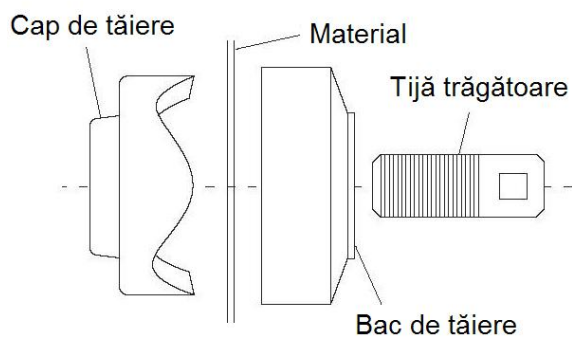
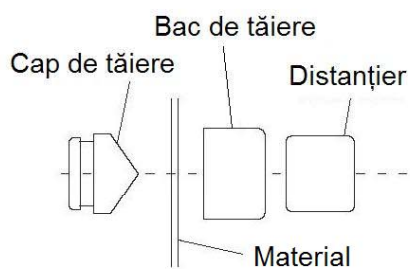
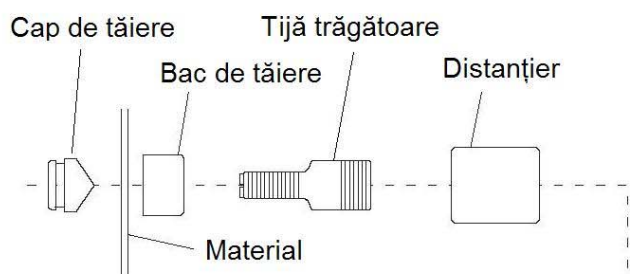
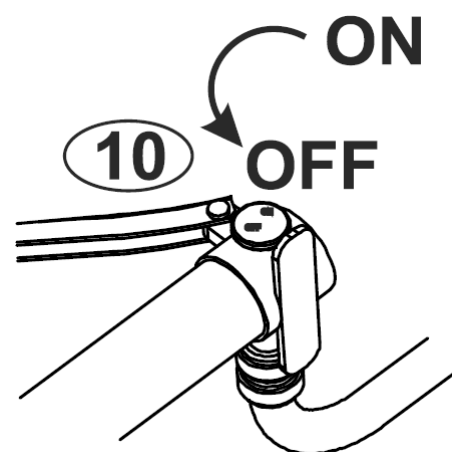
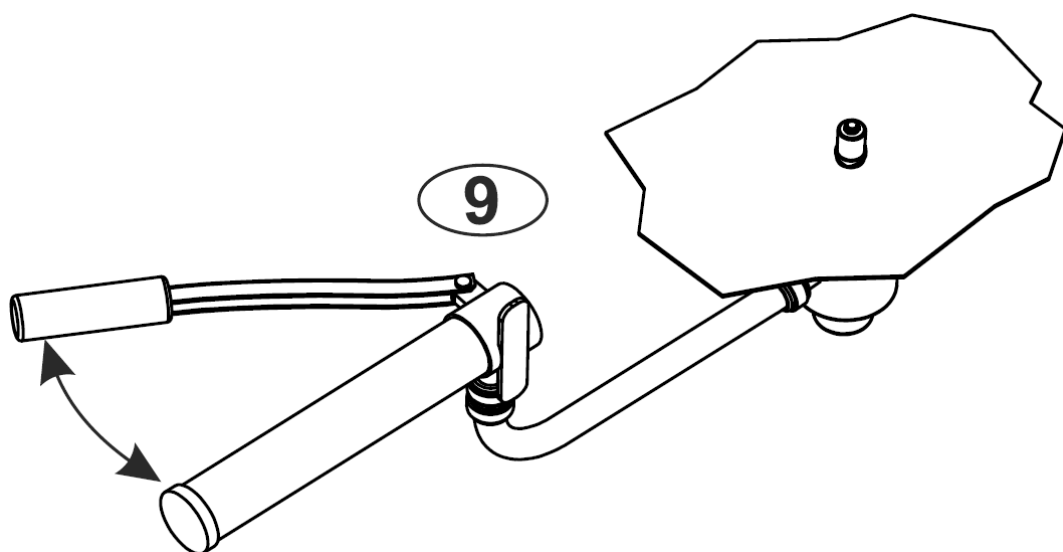
**Notă:** Susțineți greutatea pistonului hidraulic când acționați pompa pentru a prevenii căderea pistonului la terminarea găurii.

5. Robinetul se deschide pentru eliberarea presiunii de ulei. După exploatare în conformitate cu procedurile menționate mai sus procesul de găurire este terminat.
6. Demontați capul de tăiere, îndepărtați deșeurile rezultate, apoi ștergeți bacurile.
7. În cazul efectuării unor găuri cu diametrul mai mare de 21,8mm se repetă operațiile de la punctele 3,4,5 și 6 cu tija trăgătoare, capul și bacul de tăiere de mărimea dorită.

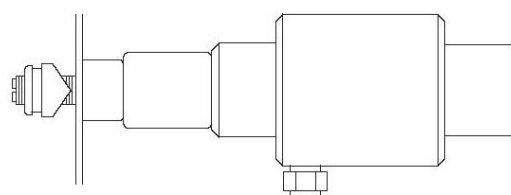








**Ansamblare completă**



### Bacuri pentru debitare

